



HG+ — высокоточное решение с полым валом



HG+

Отличительные особенности продукта

Макс. угловой люфт [угл. мин] ≤ 4

Исполнение с полым валом

Гибкость благодаря разнообразным формам выходного вала

Высокая плавность хода

Другие модели редукторов
Устойчивый к коррозии дизайн,
ATEX

Широкий ассортимент гипоидных редукторов alpha Advanced Line доступен с одно- и двухсторонним полым валом. В редукторах HG+ малый угловой люфт и высокая жесткость на кручение гарантируют высокую точность позиционирования приводов и тем самым точность машины — даже в высокودинамичном режиме работы.

HG+ в сравнении с промышленным стандартом



HG+ в устойчивом к коррозии дизайне



HG+ с двухсторонним полым валом

Полый вал для проводки инженерных коммуникаций или соединения с применением

Различные формы соединения также с обратной стороны

Конический роликовый подшипник для выдерживания осевых и радиальных сил



Металлическая раздвижная муфта на входе: компенсация изменений длины при нагреве для защиты подшипников двигателя

Высококачественное гипоидное зубчатое зацепление для увеличения крутящего момента и плавности хода



HG⁺ с обжимной муфтой

HG+ 060 MF 1-/2-ступенчатый

			1-ступенчатый					2-ступенчатый									
Передаточное отношение	i		3	4	5	7	10	12	16	20	25	28	35	40	50	70	100
Макс. крутящий момент ^{a) b)}	T_{2a}	Н·м	36	36	36	25	20	36	36	36	36	36	36	36	36	25	20
Макс. момент ускорения ^{b) e)} (макс. 1000 циклов в час)	T_{2B}	Н·м	30	30	30	25	20	30	30	30	30	30	30	30	30	25	20
Номинальный крутящий момент (при n_n)	T_{2N}	Н·м	22	22	22	20	15	22	22	22	22	22	22	22	22	20	15
Крутящий момент аварийного выключения ^{a) b)} (допускается 1000 раз в течение срока службы редуктора)	T_{2Not}	Н·м	40	50	50	45	40	50	50	50	50	50	50	50	50	45	40
Допустимое среднее число оборотов на входе ^{d)} (при T_{2N} и температуре окружающей среды 20 °C)	n_{1N}	мин ⁻¹	2500	2700	3000	3000	3000	4400	4400	4400	4400	4400	4400	4400	4800	5500	5500
Макс. скорость на входе	n_{1Max}	мин ⁻¹	7500	7500	7500	7500	7500	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Средний крутящий момент холостого хода ^{b)} (при $n_1 = 3000$ мин ⁻¹ и температуре редуктора 20 °C)	T_{012}	Н·м	1,6	1,5	1,2	1,7	1,5	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Макс. угловой люфт	j_t	угл. мин	стандартный ≤ 5														
Жесткость на кручение ^{b)}	C_{t21}	Н·м/угл. мин	2,2	2,3	2,4	2,2	1,9	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,4	2,2	1,9
Макс. осевое усилие ^{c)}	F_{2AMax}	Н	2400														
Макс. поперечная сила ^{c)}	F_{2QMax}	Н	2700														
Макс. опрокидывающий момент	M_{2KMax}	Н·м	251														
КПД при полной нагрузке	η	%	96					94									
Срок службы	L_h	ч	> 20000														
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)	m	кг	2,9					3,2									
Уровень шума при работе (при референсных передаточном отношении и числе оборотов. Специфические для передаточного отношения значения в сутех*)	L_{PA}	дБ(А)	≤ 64														
Макс. допустимая температура корпуса редуктора		°C	+90														
Температура окружающей среды		°C	от 0 до +40														
Смазка			Смазка на весь срок службы														
Направление вращения			Вход и выход в противоположном направлении														
Класс защиты			IP 65														
Обжимная муфта (Стандартное исполнение)			SD 018x044 S2														
Макс. крутящий момент (без осевых сил)	T_{Max}	Н·м	100														
Момент инерции масс (применительно ко входу редуктора) Диаметр отверстия зажимной втулки [мм]	B 11	J_i	кг·см ²	-	-	-	-	-	0,09	0,09	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
	C 14	J_i	кг·см ²	0,52	0,44	0,4	0,36	0,34	0,2	0,2	0,19	0,19	0,18	0,18	0,17	0,17	0,17
	E 19	J_i	кг·см ²	0,87	0,79	0,75	0,71	0,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Для детального подбора пожалуйста используйте нашу программу сутех® – www.wittenstein-cymex.com
Для оптимизированного подбора в режиме S1 (непрерывный режим) пожалуйста свяжитесь с нами.

^{a)} При макс. 10 % F_{2QMax}

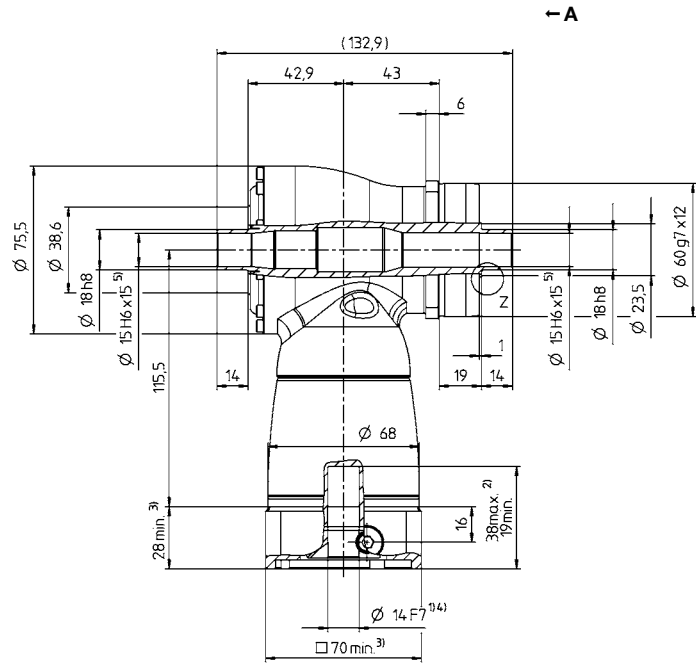
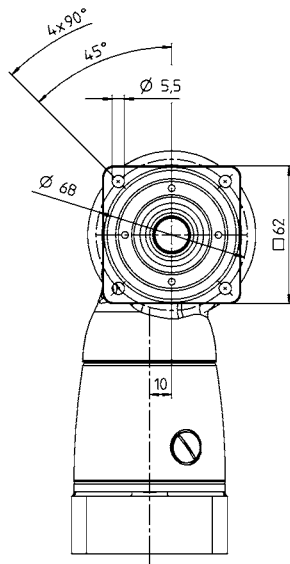
^{b)} Действительно для стандартного диаметра зажимной втулки

^{c)} Относительно середины вала/фланца на выходе

^{d)} Для более высокой температуры окружающей среды необходимо уменьшить скорость

1-ступенчатый

до 14/19⁴⁾ (C⁶⁾/E)
Диам. зажим. втулки

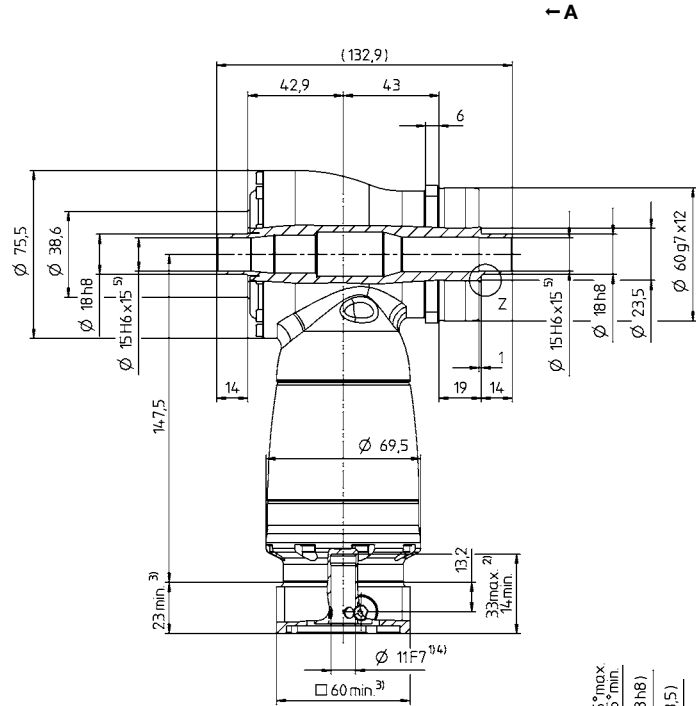
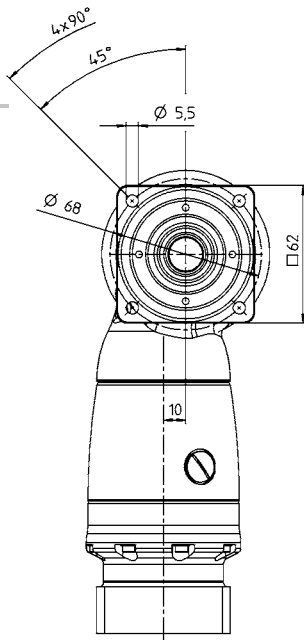


← A

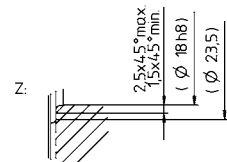
Диаметр вала двигателя [мм]

2-ступенчатый

до 11/14⁴⁾ (B⁶⁾/C)
Диам. зажим. втулки



← A



Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

Размеры без установленных допусков — номинальные размеры

- 1) Проверить посадку вала двигателя
- 2) Мин./ макс. допустимые длины вала двигателя
Возможно использование двигателей с более длинными валами, при необходимости обращайтесь.
- 3) Размеры зависят от двигателя
- 4) Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- 5) Допуск h6 для нагрузочного вала.
- 6) Стандартный диаметр зажимной втулки

HG+ 075 MF 1-/2-ступенчатый

			1-ступенчатый					2-ступенчатый											
Передаточное отношение	i		3	4	5	7	10	12	16	20	25	28	35	40	50	70	100		
Макс. крутящий момент ^{a) b)}	T_{2a}	Н·м	84	84	84	60	50	84	84	84	84	84	84	84	84	60	50		
Макс. момент ускорения ^{b) e)} (макс. 1000 циклов в час)	T_{2B}	Н·м	70	70	70	60	50	70	70	70	70	70	70	70	70	60	50		
Номинальный крутящий момент (при n_{in})	T_{2N}	Н·м	50	50	50	45	40	50	50	50	50	50	50	50	50	45	40		
Крутящий момент аварийного выключения ^{a) b)} (допускается 1000 раз в течение срока службы редуктора)	T_{2Not}	Н·м	95	115	115	110	100	115	115	115	115	115	115	115	115	110	100		
Допустимое среднее число оборотов на входе ^{d)} (при T_{2a} и температуре окружающей среды 20 °C)	n_{1N}	мин ⁻¹	2300	2500	2800	2800	2800	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3800	4500	4500		
Макс. скорость на входе	n_{1Max}	мин ⁻¹	7500	7500	7500	7500	7500	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000		
Средний крутящий момент холостого хода ^{b)} (при $n_1 = 3000$ мин ⁻¹ и температуре редуктора 20 °C)	T_{012}	Н·м	2,6	2,3	2	2,4	2,2	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2		
Макс. угловой люфт	j_t	угл. мин	стандартный ≤ 4																
Жесткость на кручение ^{b)}	C_{t21}	Н·м/угл. мин	5,3	5,9	6,7	6,6	6,5	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	6,7	6,6	6,5		
Макс. осевое усилие ^{c)}	F_{2AMax}	Н	3400																
Макс. поперечная сила ^{c)}	F_{2QMax}	Н	4000																
Макс. опрокидывающий момент	M_{2KMax}	Н·м	437																
КПД при полной нагрузке	η	%	96					94											
Срок службы	L_h	ч	> 20000																
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)	m	кг	4,8					5,1											
Уровень шума при работе (при референсных передаточном отношении и числе оборотов. Специфические для передаточного отношения значения в сутех [®])	L_{PA}	дБ(А)	≤ 66																
Макс. допустимая температура корпуса редуктора		°C	+90																
Температура окружающей среды		°C	от 0 до +40																
Смазка			Смазка на весь срок службы																
Направление вращения			Вход и выход в противоположном направлении																
Класс защиты			IP 65																
Обжимная муфта (Стандартное исполнение)			SD 024x050 S2																
Макс. крутящий момент (без осевых сил)	T_{Max}	Н·м	250																
Момент инерции масс (применительно ко входу редуктора) Диаметр отверстия зажимной втулки [мм]	C	14	J_1	кг·см ²	-	-	-	-	-	0,28	0,27	0,23	0,23	0,2	0,2	0,18	0,18	0,18	
	E	19	J_1	кг·см ²	1,46	1,19	1,06	0,95	0,9	0,73	0,71	0,68	0,67	0,63	0,62	0,63	0,63	0,63	0,63
	H	28	J_1	кг·см ²	2,88	2,61	2,47	2,37	2,31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Для детального подбора пожалуйста используйте нашу программу сутех[®] – www.wittenstein-cymex.com
Для оптимизированного подбора в режиме S1 (непрерывный режим) пожалуйста свяжитесь с нами.

^{a)} При макс. 10 % F_{2QMax}

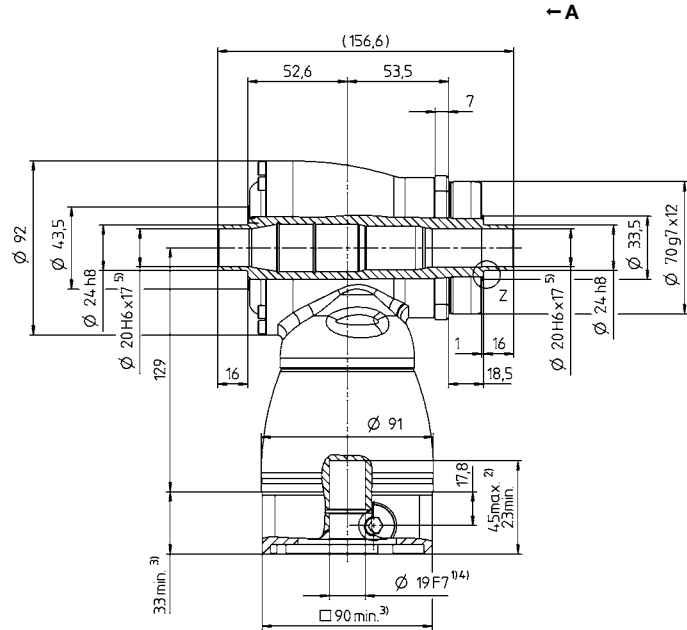
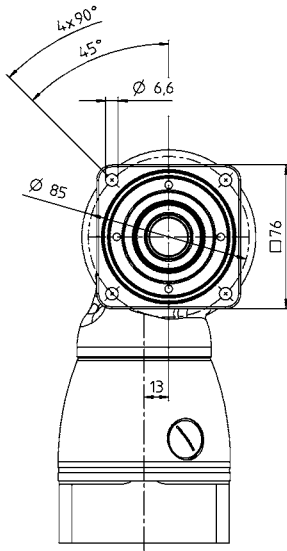
^{b)} Действительно для стандартного диаметра зажимной втулки

^{c)} Относительно середины вала/фланца на выходе

^{d)} Для более высокой температуры окружающей среды необходимо уменьшить скорость

1-ступенчатый

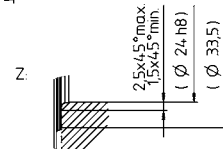
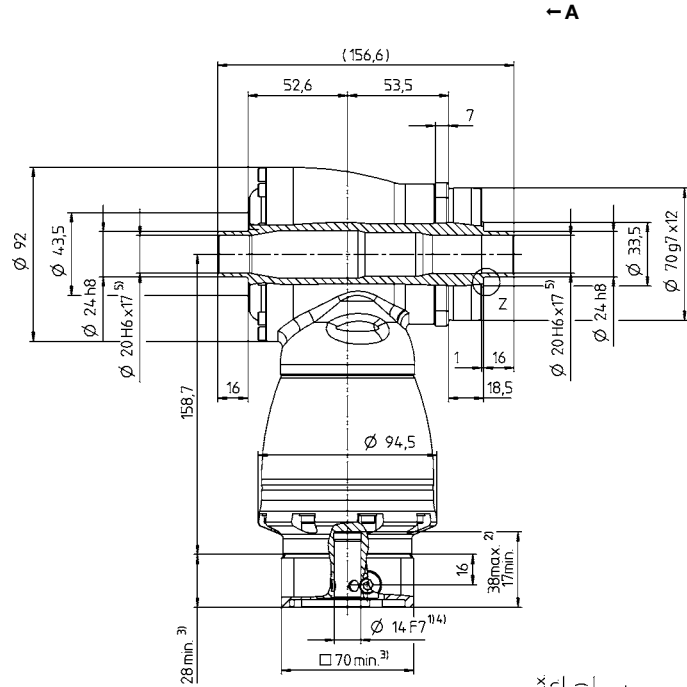
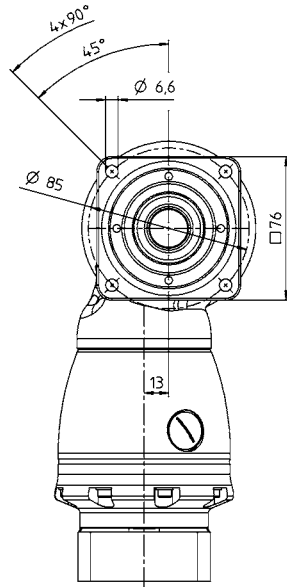
до 19/28⁴⁾ (E⁶⁾/H)
Диам. зажим. втулки



Диаметр вала двигателя [мм]

2-ступенчатый

до 14/19⁴⁾ (C⁶⁾/E)
Диам. зажим. втулки



Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

Размеры без установленных допусков — номинальные размеры

- 1) Проверить посадку вала двигателя
- 2) Мин./ макс. допустимые длины вала двигателя. Возможно использование двигателей с более длинными валами, при необходимости обращайтесь.
- 3) Размеры зависят от двигателя
- 4) Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- 5) Допуск h6 для нагрузочного вала.
- 6) Стандартный диаметр зажимной втулки

HG+ 100 MF 1-/2-ступенчатый

			1-ступенчатый					2-ступенчатый										
Передаточное отношение	i		3	4	5	7	10	12	16	20	25	28	35	40	50	70	100	
Макс. крутящий момент ^{a) b)}	T_{2a}	Н·м	204	204	204	145	125	204	204	204	204	204	204	204	204	145	125	
Макс. момент ускорения ^{b) e)} (макс. 1000 циклов в час)	T_{2B}	Н·м	170	170	170	145	125	170	170	170	170	170	170	170	170	145	125	
Номинальный крутящий момент (при n_{1N})	T_{2N}	Н·м	100	100	100	90	80	100	100	100	100	100	100	100	100	90	80	
Крутящий момент аварийного выключения ^{a) b)} (допускается 1000 раз в течение срока службы редуктора)	T_{2Not}	Н·м	220	260	260	255	250	260	260	260	260	260	260	260	260	255	250	
Допустимое среднее число оборотов на входе ^{d)} (при T_{2N} и температуре окружающей среды 20 °С)	n_{1N}	мин ⁻¹	2200	2400	2700	2500	2500	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3500	4200	4200	
Макс. скорость на входе	n_{1Max}	мин ⁻¹	5500	5500	5500	5500	5500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	
Средний крутящий момент холостого хода ^{b)} (при $n_1 = 3000$ мин ⁻¹ и температуре редуктора 20 °С)	T_{012}	Н·м	4,3	3,4	3,2	4,6	3,7	0,7	0,7	0,6	0,4	0,4	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	
Макс. угловой люфт	j_t	угл. мин	стандартный ≤ 4															
Жесткость на кручение ^{b)}	C_{t21}	Н·м/угл. мин	10,7	12,1	14	14,2	14,4	12,1	12,1	12,1	12,1	12,1	12,1	12,1	14	14,2	14,4	
Макс. осевое усилие ^{c)}	F_{2AMax}	Н	5700															
Макс. поперечная сила ^{c)}	F_{2QMax}	Н	6300															
Макс. опрокидывающий момент	M_{2KMax}	Н·м	833															
КПД при полной нагрузке	η	%	96					94										
Срок службы	L_h	ч	> 20000															
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)	m	кг	9,3					9,5										
Уровень шума при работе (при референсных передаточном отношении и числе оборотов. Специфические для передаточного отношения значения в сутех [®])	L_{PA}	дБ(А)	≤ 66															
Макс. допустимая температура корпуса редуктора		°С	+90															
Температура окружающей среды		°С	от 0 до +40															
Смазка			Смазка на весь срок службы															
Направление вращения			Вход и выход в противоположном направлении															
Класс защиты			IP 65															
Обжимная муфта (Стандартное исполнение)			SD 036x072 S2															
Макс. крутящий момент (без осевых сил)	T_{Max}	Н·м	650															
Момент инерции масс (применительно ко входу редуктора) Диаметр отверстия зажимной втулки [мм]	E 19	J_1	кг·см ²	-	-	-	-	-	1,02	0,97	0,86	0,84	0,75	0,74	0,69	0,69	0,68	0,68
	G 24	J_1	кг·см ²	-	-	-	-	-	2,59	2,54	2,42	2,4	2,31	2,3	2,26	2,25	2,25	2,25
	H 28	J_1	кг·см ²	4,64	3,8	3,34	2,98	2,79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	K 38	J_1	кг·см ²	11,9	11	10,6	10,2	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Для детального подбора пожалуйста используйте нашу программу сутех[®] – www.wittenstein-cymex.com
Для оптимизированного подбора в режиме S1 (непрерывный режим) пожалуйста свяжитесь с нами.

^{a)} При макс. 10 % F_{2QMax}

^{b)} Действительно для стандартного диаметра зажимной втулки

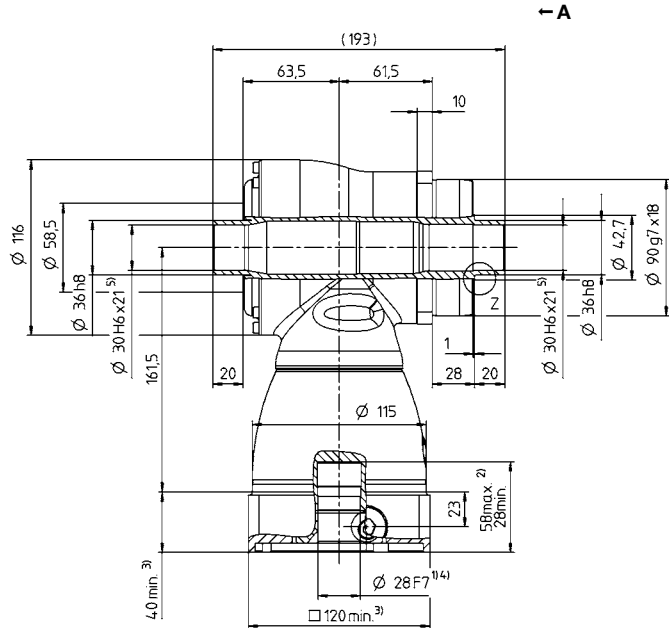
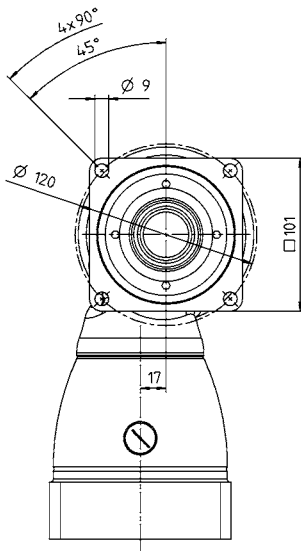
^{c)} Относительно середины вала/фланца на выходе

^{d)} Для более высокой температуры окружающей среды необходимо уменьшить скорость

Вид А

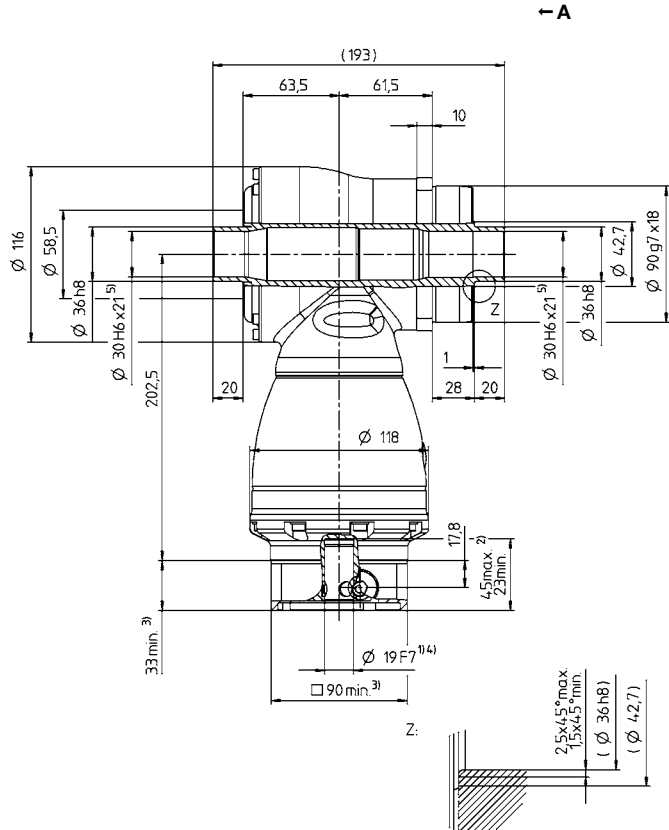
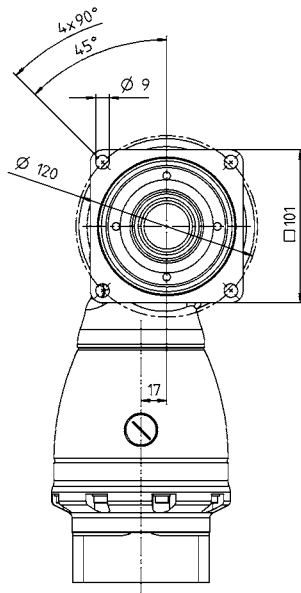
1-ступенчатый

до 28/38⁴⁾ (H⁶⁾/K)
Диам. зажим.
втулки



2-ступенчатый

до 19/24⁴⁾ (E⁶⁾/G)
Диам. зажим.
втулки



Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

Размеры без установленных допусков — номинальные размеры

- ¹⁾ Проверить посадку вала двигателя
- ²⁾ Мин./ макс. допустимые длины вала двигателя. Возможно использование двигателей с более длинными валами, при необходимости обращайтесь.
- ³⁾ Размеры зависят от двигателя
- ⁴⁾ Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- ⁵⁾ Допуск h6 для нагрузочного вала.
- ⁶⁾ Стандартный диаметр зажимной втулки

Диаметр вала двигателя [мм]

Гидроидные редукторы

HG+

HG+ 140 MF 1-/2-ступенчатый

			1-ступенчатый					2-ступенчатый										
Передаточное отношение	i		3	4	5	7	10	12	16	20	25	28	35	40	50	70	100	
Макс. крутящий момент ^{a) b)}	T_{2a}	<i>H-м</i>	360	360	360	250	210	360	360	360	360	360	360	360	360	250	210	
Макс. момент ускорения ^{b) e)} (макс. 1000 циклов в час)	T_{2B}	<i>H-м</i>	300	300	300	250	210	300	300	300	300	300	300	300	300	250	210	
Номинальный крутящий момент (при n_n)	T_{2N}	<i>H-м</i>	190	190	190	175	160	190	190	190	190	190	190	190	190	175	160	
Крутящий момент аварийного выключения ^{a) b)} (допускается 1000 раз в течение срока службы редуктора)	T_{2Not}	<i>H-м</i>	400	500	500	450	400	500	500	500	500	500	500	500	500	450	400	
Допустимое среднее число оборотов на входе ^{d)} (при $T_{2в}$ и температуре окружающей среды 20 °C)	n_{1N}	<i>мин⁻¹</i>	1900	2000	2200	2000	2000	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	3200	3200	3900
Макс. скорость на входе	n_{1Max}	<i>мин⁻¹</i>	5000	5000	5000	5000	5000	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	
Средний крутящий момент холостого хода ^{b)} (при $n_s = 3000 \text{ мин}^{-1}$ и температуре редуктора 20 °C)	T_{012}	<i>H-м</i>	10	7,6	7,9	11	7,9	1,5	1	0,8	0,6	0,6	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3	
Макс. угловой люфт	j_t	<i>угл. мин</i>	стандартный ≤ 4															
Жесткость на кручение ^{b)}	C_{t21}	<i>H-м/угл. мин</i>	32	36	41	39	38	36	36	36	36	36	36	36	41	39	38	
Макс. осевое усилие ^{c)}	F_{2AMax}	<i>H</i>	9900															
Макс. поперечная сила ^{c)}	F_{2QMax}	<i>H</i>	9500															
Макс. опрокидывающий момент	M_{2KMax}	<i>H-м</i>	1692															
КПД при полной нагрузке	η	<i>%</i>	96					94										
Срок службы	L_h	<i>ч</i>	> 20000															
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)	m	<i>кг</i>	22,6					24										
Уровень шума при работе (при референсных передаточном отношении и числе оборотов. Специфические для передаточного отношения значения в сутех [®])	L_{PA}	<i>дБ(A)</i>	≤ 68															
Макс. допустимая температура корпуса редуктора		<i>°C</i>	+90															
Температура окружающей среды		<i>°C</i>	от 0 до +40															
Смазка			Смазка на весь срок службы															
Направление вращения			Вход и выход в противоположном направлении															
Класс защиты			IP 65															
Обжимная муфта (Стандартное исполнение)			SD 050x090 S2															
Макс. крутящий момент (без осевых сил)	T_{Max}	<i>H-м</i>	1320															
Момент инерции масс (применительно ко входу редуктора) Диаметр отверстия зажимной втулки [мм]	G 24	J_1	<i>кг·см²</i>	-	-	-	-	-	4,2	3,84	3,27	3,16	2,78	2,73	2,48	2,46	2,43	2,42
	K 38	J_1	<i>кг·см²</i>	25	19,1	16,3	14,1	12,8	11,1	10,7	10,2	10,1	9,69	9,64	9,39	9,37	9,34	9,33

Для детального подбора пожалуйста используйте нашу программу сутех[®] – www.wittenstein-cymex.com
Для оптимизированного подбора в режиме S1 (непрерывный режим) пожалуйста свяжитесь с нами.

^{a)} При макс. 10 % F_{2QMax}

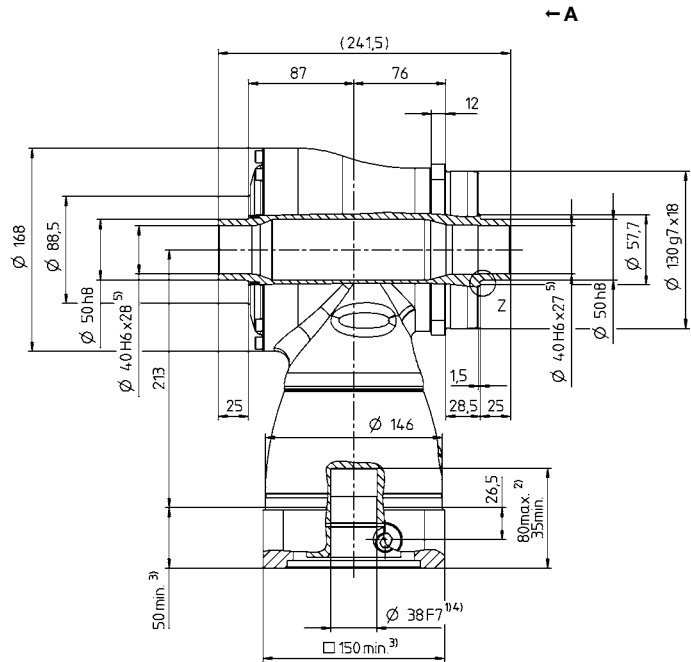
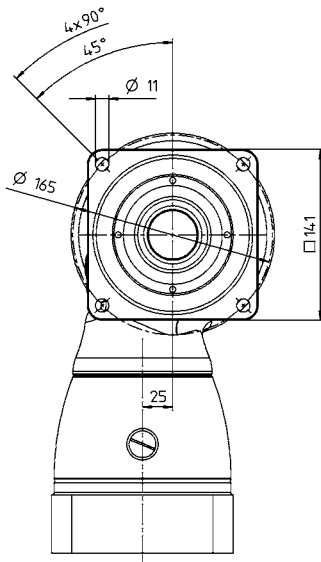
^{b)} Действительно для стандартного диаметра зажимной втулки

^{c)} Относительно середины вала/фланца на выходе

^{d)} Для более высокой температуры окружающей среды необходимо уменьшить скорость

1-ступенчатый

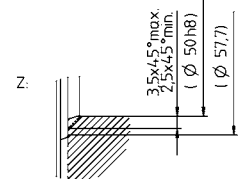
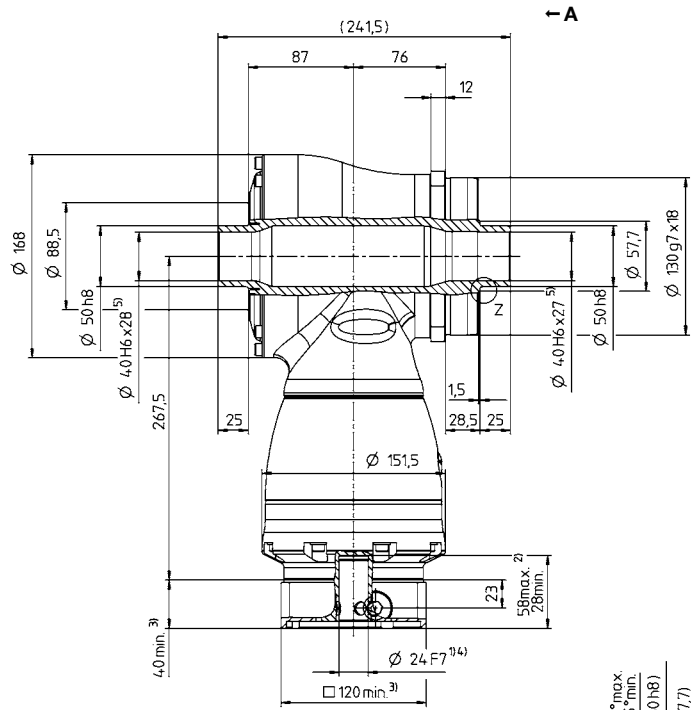
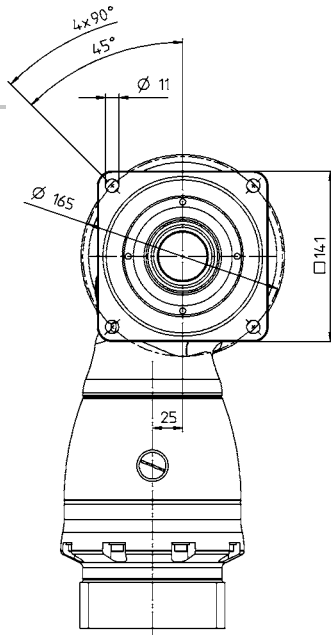
до 38⁴⁾ (K)⁶⁾
Диам. зажим. втулки



Диаметр вала двигателя [мм]

2-ступенчатый

до 24/38⁴⁾ (G/K)⁶⁾
Диам. зажим. втулки



Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

Размеры без установленных допусков — номинальные размеры

- 1) Проверить посадку вала двигателя
- 2) Мин./ макс. допустимые длины вала двигателя. Возможно использование двигателей с более длинными валами, при необходимости обращайтесь.
- 3) Размеры зависят от двигателя
- 4) Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- 5) Допуск h6 для нагрузочного вала.
- 6) Стандартный диаметр зажимной втулки

HG⁺ 180 MF 1-/2-ступенчатый

			1-ступенчатый					2-ступенчатый										
Передаточное отношение	i		3	4	5	7	10	12	16	20	25	28	35	40	50	70	100	
Макс. крутящий момент ^{a) b)}	T_{2a}	<i>H·м</i>	768	768	768	550	470	768	768	768	768	768	768	768	768	550	470	
Макс. момент ускорения ^{b) e)} (макс. 1000 циклов в час)	T_{2B}	<i>H·м</i>	640	640	640	550	470	640	640	640	640	640	640	640	640	550	470	
Номинальный крутящий момент (при n_{in})	T_{2N}	<i>H·м</i>	400	400	400	380	360	400	400	400	400	400	400	400	400	380	360	
Крутящий момент аварийного выключения ^{a) b)} (допускается 1000 раз в течение срока службы редуктора)	T_{2Not}	<i>H·м</i>	900	1050	1050	970	900	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	970	900	
Допустимое среднее число оборотов на входе ^{d)} (при $T_{2в}$ и температуре окружающей среды 20 °C)	n_{1N}	<i>мин⁻¹</i>	1600	1800	2000	1800	1800	2700	2700	2700	2700	2700	2700	2700	2700	2900	3200	3400
Макс. скорость на входе	n_{1Max}	<i>мин⁻¹</i>	4500	4500	4500	4500	4500	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
Средний крутящий момент холостого хода ^{b)} (при $n_1 = 3000$ мин ⁻¹ и температуре редуктора 20 °C)	T_{012}	<i>H·м</i>	21	17	16	19	16	3,3	2,5	2	1,8	1,4	1,3	1	1	1	1	
Макс. угловой люфт	j_t	<i>угл. мин</i>	стандартный ≤ 4															
Жесткость на кручение ^{b)}	C_{t21}	<i>H·м/угл. мин</i>	71	80	91	89	88	80	80	80	80	80	80	80	91	89	88	
Макс. осевое усилие ^{c)}	F_{2AMax}	<i>H</i>	14200															
Макс. поперечная сила ^{c)}	F_{2QMax}	<i>H</i>	14700															
Макс. опрокидывающий момент	M_{2KMax}	<i>H·м</i>	3213															
КПД при полной нагрузке	η	<i>%</i>	96					94										
Срок службы	L_h	<i>ч</i>	> 20000															
Масса (включая стандартную адаптационную плиту)	m	<i>кг</i>	45,4					47										
Уровень шума при работе (при референчных передаточном отношении и числе оборотов. Специфические для передаточного отношения значения в сутех [®])	L_{PA}	<i>дБ(A)</i>	≤ 68															
Макс. допустимая температура корпуса редуктора		<i>°C</i>	+90															
Температура окружающей среды		<i>°C</i>	от 0 до +40															
Смазка			Смазка на весь срок службы															
Направление вращения			Вход и выход в противоположном направлении															
Класс защиты			IP 65															
Обжимная муфта (Стандартное исполнение)			SD 068x115 S2															
Макс. крутящий момент (без осевых сил)	T_{Max}	<i>H·м</i>	2450															
Момент инерции масс (применительно ко входу редуктора) Диаметр отверстия зажимной втулки [мм]	K 38	J_1	<i>кг·см²</i>	-	-	-	-	-	15,3	14	12,3	12	10,9	10,7	10,1	10	9,95	9,91
	M 48	J_1	<i>кг·см²</i>	73,3	51,6	42,1	34	29,7	30	28,7	27,1	26,7	25,6	25,4	24,8	24,7	24,7	24,6

Для детального подбора пожалуйста используйте нашу программу сутех[®] – www.wittenstein-cymex.com
Для оптимизированного подбора в режиме S1 (непрерывный режим) пожалуйста свяжитесь с нами.

^{a)} При макс. 10 % F_{2QMax}

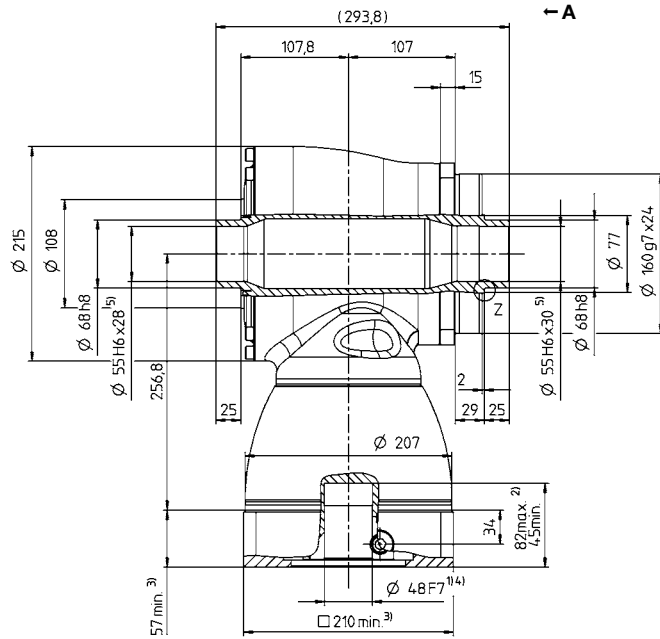
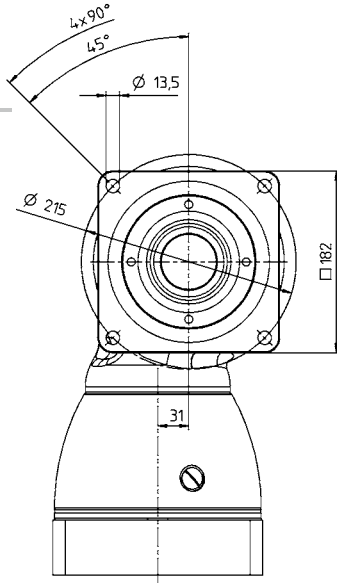
^{b)} Действительно для стандартного диаметра зажимной втулки

^{c)} Относительно середины вала/фланца на выходе

^{d)} Для более высокой температуры окружающей среды необходимо уменьшить скорость

1-ступенчатый

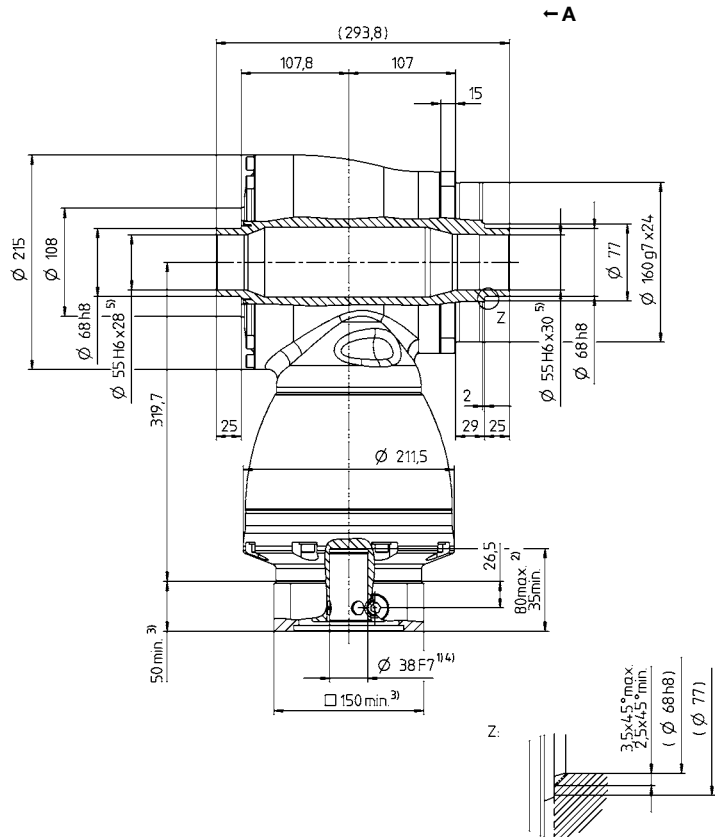
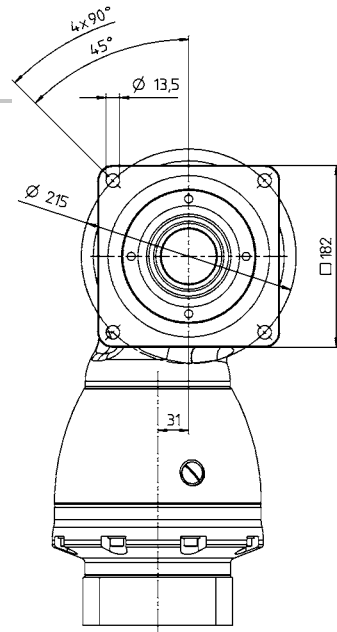
до 48⁴⁾ (M)⁶⁾
Диам. зажим. втулки



Диаметр вала двигателя [мм]

2-ступенчатый

до 38/48⁴⁾ (K⁶⁾/M)
Диам. зажим. втулки



Доступные диаметры отверстия зажимной втулки см. в технической спецификации (момент инерции). Размеры доступны по запросу.

Размеры без установленных допусков — номинальные размеры

- 1) Проверить посадку вала двигателя
- 2) Мин./ макс. допустимые длины вала двигателя. Возможно использование двигателей с более длинными валами, при необходимости обращайтесь.
- 3) Размеры зависят от двигателя
- 4) Меньшие диаметры вала двигателя можно подгонять с помощью переходной втулки с минимальной толщиной стенки 1 мм
- 5) Допуск h6 для нагрузочного вала.
- 6) Стандартный диаметр зажимной втулки

Исполнение: модульная комбинация выхода (B)

HG⁺ / SK⁺ / SPK⁺ / TK⁺ / TPK⁺

SK⁺
100
B
 -
 M
F
1
 -
 10
 -
 G
E
1
 / двигатель

Исполнение: B = Модульная комбинация выхода
 S = Стандарт

Форма выхода

При выборе модульной комбинации выхода выберите букву «B» в качестве кода исполнения в коде для заказа. Цифру для нужной формы выхода Вы найдете в матрице модульной комбинации выхода.

Пример: Вы сделали выбор в пользу модели SK⁺ с гладким валом и хотите с обратной стороны дополнительный выход в форме вала со шпонкой. Выберите букву «G» и занесите ее в код для заказа в поле «Форма выхода».

		с обратной стороны					
		Форма выхода					
							
		Гладкий вал	Вал со шпонкой	Полый вал под обжимную муфту	Полый вал	Крышка	
SK⁺ / SPK⁺	 Гладкий вал	D	G	A	-	0*	
	 Вал со шпонкой	E	H	B	-	1*	
	 Шлицевой вал (DIN 5480)	F	I	C	-	2*	
SPK⁺	 Вал под обжимную муфту	O	P	N	-	5*	
TK⁺	 Полый вал с фланцем	D	G	6	5*	0	
TPK⁺	 Фланец	D	G	6	-	0*	
HG⁺	 Полый вал	D	G	6*	5*	0	

* Стандартная версия: здесь укажите в коде для заказа исполнение «S»

Код для заказа — червячный редуктор

